

A2Q A2I A2R

Die Sumpfpumpen

Basis Hidrostral

für

2" / DN50

Druckrohrsysteme

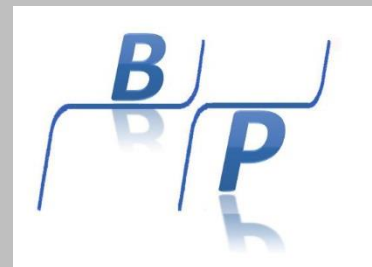


Standard



freistehend im Pumpensumpf
nach WHG

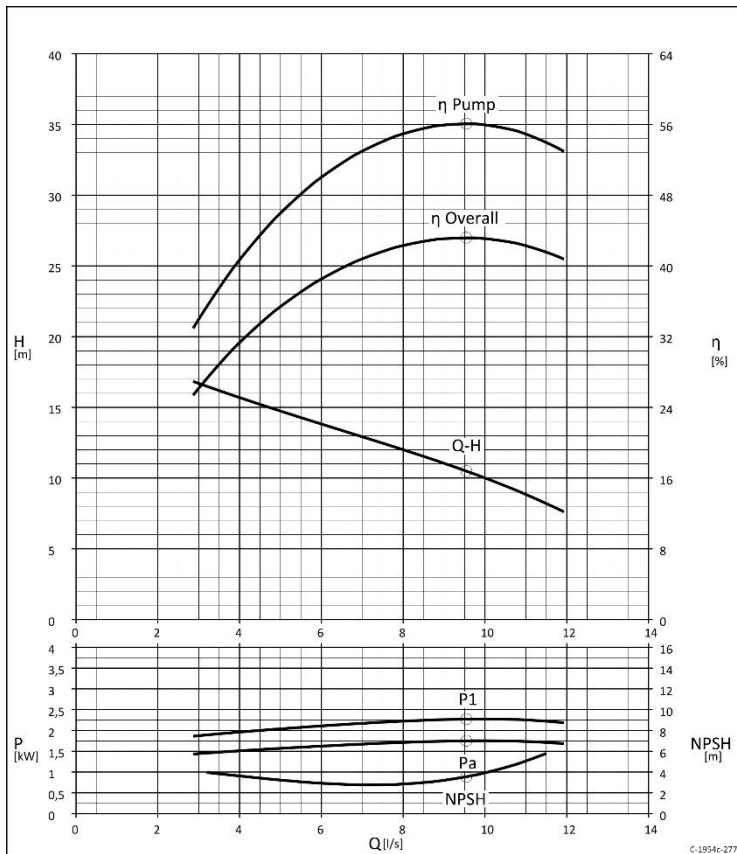
- ✓ Nahezu Verstopfungsfrei, selbst bei langfaserigen Feststoffen
- ✓ Kugeldurchgang 50mm für grosse, sperrige Feststoffe
- ✓ Steile, stabile Kennlinie, hilft Rohrverstopfungen zu vermeiden
- ✓ Gleichmässige Leistungsaufnahme über den ganzen Förderbereich, daher kein Motorüberlastungsbereich
- ✓ Leistungsstark und kompakt, dank hohem Wirkungsgrad
- ✓ Grosse elektrische Leistungsreserve
- ✓ Trockenlaufsicher dank Doppelgleitringdichtung
- ✓ Druckstutzen R2"
- ✓ Qualität aus der EU



Technische Daten:

Spannung -Frequenz	400V, 50Hz
Nennleistung	1,8 kW
Nennstrom	4,2 A
Anlaufstromfaktor	4,6
Schutzart	IP 68 (kein „Ex“-Schutz)
Umgebungstemperatur max.	40° C
Gesamtgewicht ca.	35kg

leistungsfähigste Pumpenhydraulik, Drehzahl 2775 1/min⁻¹



- Pumpentest gemäß ISO 9906:2012-3B
- Reibungsverluste der Geleitringsdichtungen sind im Wirkungsgrad des Motors enthalten
- P1 und η Overall gilt für Laufrad aus GGG60, bei Betrieb ohne FU

Ausführung:

Pumpengehäuse
GG25 (0.6025)
Duplex (1.4517)

Laufrad
GGG60 (0.7060)
Duplex (1.4517)

10m freie Kabelende

Wicklungstemperaturüberwachung:
Kaltleiter (PTC) 150° C oder Bimetallschalter „Klixon“

- ✓ für den mobilen Einsatz, längeres Kabel
- ✓ angebauter Polwende-Motorschutzstecker
- ✓ Anschlussvariante mit Rohrnippel und „C“-Kupplung
- ✓ Kabel abgeschirmt (EMV)
- ✓ Aggregat silikonfrei, jedoch nicht LABS-frei

